



Stichting Bouwlood

Product

Praktijk

Duurzaamheid



## Bladlood: gewalst lood conform EN 12588

Momenteel zijn er twee manieren om bladlood te produceren: walsen of gieten. Het gegoten bladlood voldoet niet aan de Europese kwaliteitsnorm EN-12588. De twee typen bladlood zijn visueel lastig te onderscheiden, maar er is wel een verschil in kwaliteit en samenstelling. Hieronder meer informatie hierover.

**Wij adviseren gewalst bladlood om de volgende drie redenen:**

**Reden 1: Gewalst bladlood is sterker dan gegoten bladlood.**

Gegoten bladlood wordt in tegenstelling tot gewalst bladlood tijdens het productieproces niet vervormd/geplet. Juist deze vervorming, die plaatsvindt tijdens het walsen, zorgt ervoor dat het bladlood sterker wordt zonder dat het zijn soepelheid verliest.

**Reden 2: Gewalst bladlood bevat voldoende koper en tin.**

**Voordelen:**

- Voldoende koper: hierdoor krijgt lood een hogere treksterkte, dus minder kans op scheuren
- Voldoende tin: lood krijgt hiermee een nog langere levensduur door corrosie-afname

Aan het bladlood dat geproduceerd wordt volgens de norm EN -12588 wordt koper toegevoegd. De norm schrijft voor dat er tussen 0,03% en 0,06% koper moet worden toegevoegd. De toevoeging van koper in combinatie met het walsen verhoogt de treksterkte van het bladlood. Hierdoor scheurt het minder makkelijk bij bijvoorbeeld het vervormen of inkloppen van hoeken of over dakpannen. In gegoten bladlood zit minder koper wat gevolgen heeft voor de treksterkte. Diverse onderzoeken van TNO hebben aangetoond dat een hoger tingehalte aan tin de weerstand tegen oppervlaktecorrosie verhoogt. Indien deze

corrosie afneemt, verkrijgt men een nog langere levensduur. Daarom is de chemische samenstelling in de norm EN 12588 aangepast en is het tingehalte verhoogd van 0,005 naar 0,05 %. In gegoten bladlood zit minder tin.

**Reden 3: Gewalst lood heeft een acceptabel dikteverschil.**

**Voordeel: kleinere kans op scheuren**

Te grote dikteverschillen in één stuk bladlood werkt scheuren in de hand tijdens het verwerken ervan en wanneer het bladlood door de zon opgewarmd wordt. Bij dunner bladlood (dunner dan 3 mm) is de dikte tijdens het walsen van bladlood beter te beheersen dan bij gegoten bladlood. Gegoten bladlood vertoont sterkere afwijking in diktes.

**Hoe weet u dat u gewalst bladlood koopt?**

1. Er is zichtbaar structuurverschil tussen gewalst en gegoten bladlood.
  - Gegoten lood voelt ruwer aan en heeft een soort metallic look.
  - Gewalst bladlood is gladder en egaler van kleur.
2. Uw leverancier moet u kunnen vertellen of het bladlood gewalst is en aan de norm EN 12588 voldoet.
3. Bij twijfel kunt u altijd ons bellen.

**Kijk voor een uitgebreide versie op [www.bouwlood.nl](http://www.bouwlood.nl)**